AEG

Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten

SCE618E5TS

TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.
TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

-

Produktvorteile & Ausstattung

TwinTech®: Getrennte Kältezonen. Verhindern das Austrocknen der Lebensmittel.
TwinTech® schützt die Aromen in allen Lebensmitteln. Die fortschrittliche Technologie, die dem gewöhnlichen No Frost überlegen ist, kombiniert zwei Kühlsysteme. Die Kühlschrankfeuchtigkeit wird optimal geregelt, was zu 60 % weniger Verlust an Lebensmittelgewicht führt und die Zutaten frisch hält.

360° Cooling: Optimierte Luftzirkulation. Hält Lebensmittel länger frisch.
Mit der 360° Cooling Technologie bleiben Ihre Lebensmittel länger frisch. Es wird ein innovatives Zirkulationssystem mit mehreren Luftkanälen verwendet, um konstant gekühlte Luft in jede Ecke zu befördern. Ihre Nahrungsmittel bleiben haltbarer und unnötiges Wegwerfen lässt sich so vermeiden.

10 Jahre Garantie auf den Kompressor
Für mehr Sicherheit: 10 Jahre Garantie auf den Kompressor. Dies umfasst die Kosten für Reparaturen, Transport, Gasentnahme und -nachfüllung, allgemeine Wartung und Service.

Elektronische Dual Touch Control. Fein abgestimmt mit einer Berührung
Übernehmen Sie die Kontrolle über jede Kühlschrankfunktion mit der elektronischen Dual Touch Control. Das Bedienfeld bietet mühelosen Zugriff auf Temperatur und allgemeine Einstellungen. Nehmen Sie Feineinstellungen für eine herausragende Lebensmittellagerung präzise vor.

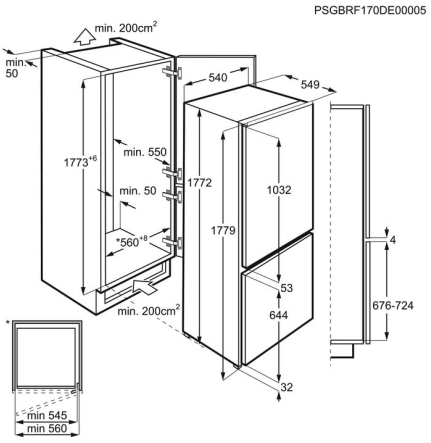
LED-Beleuchtung: Energiesparende Innenbeleuchtung.
Die LED-Innenbeleuchtung erzeugt ein dezentes Licht, das den gesamten Gefrierraum gleichmäßig ausleuchtet. Im Vergleich zu herkömmlichen Glühbirnen sind LED-Lampen sehr energieeffizient und langlebig.

- ÖKO SANTO Kühl-Gefrierkombination mit Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- 1780 mm Nischenhöhe
- CustomFlex® - unser einzigartiges flexibles Türablagensystem
- NoFrost-Technik im Gefrierraum – nie mehr abtauen
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- LED-Display
- Getrennte Temperaturregelung von Kühl- und Gefrierraum
- Dynamische Umluftkühlung
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Höhenverstellbare Glasablagen im Kühlraum: 4
- Gefrierschubladen: 3, transparent
- Flexi-Space: herausnehmbare Glas-Ablagen im Gefrierraum
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- Türanschlag rechts, wechselbar
- Schlepptür-Technik
- Schnellgefriereinrichtung
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- Zubehör: 2 Kälteakkus,
- Eierablage: 2 für je 6 Eier
- Eiswürfelschale
- Passendes Sonderzubehör: Drehablage "SpinView", Entnehmbares Ausziehtablett, Wine Rack

AEG

Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten

SCE618E5TS

Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1780	Anschlusswert (Watt)	140
Steuerung	E501X dual ctrl	Volt	230-240
Energieeffizienzklasse	E	Kabellänge (m)	2,4
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	214	Bruttogewicht (kg)	60
Gesamtnutzinhalt (Liter)	251	Nettogewicht (kg)	58
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	190	UVP	1718.00
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	61		
Luftschallemissionsklasse	C		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	36		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	5		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	9		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Abtautechnik im Gefrierteil	NoFrost		
Innenbeleuchtung	LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Bauart	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 505 056		
EAN-Nummer	7332543765829		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1772x540x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1780x560x550